

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 08/2017



Konformitätserklärung gemäß §15 der Recycling-Baustoffverordnung über die Qualitätssicherung gemäß § 10

- Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** Betonrecycling RB II 0/63 U8 U-A
- Verwendungszweck:**
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242,
RB II 0/63 U8 U-A: Verwendungsklasse U8 und U10 gemäß ÖNORM B 3140, RVS 08.15.01 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF. BGBl. II 290/2016)
Auf Grund der Festlegungen gemäß §14 der Recycling-Baustoffverordnung endet für Recycling-Baustoffe der Qualitätsklasse U-A mit der Übergabe an einen Dritten die Abfalleigenschaft. Der Einsatz ist ohne Verwendungsverbote unter Einhaltung aller relevanten Rechtsgrundlagen (Bauordnung, Wasserrecht,...) möglich.
- Hersteller:** Mayer & Co GmbH, Abbruch, Transport, Recycling, Seibersdorferstraße 6,
2451 Hof am Leithaberge **Werk: 2542 Kottlingbrunn, Flugfeldstraße**
- System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** System 2+
- harmonisierte Norm:** EN 13242:2002+A1:2007
Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, notifizierte Zertifizierungsstelle 0988

6. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornformkennzahl 5.4 Rohdichte	RB II 0/63 U8 U-A 0/63 G _{A85} NPD NPD
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f_3 NPD
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA_{40}
Raumbeständigkeit 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
Wasseraufnahme/-saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	$WA_{24} \leq 4 \text{ M.-%}$
Zusammensetzung/Gehalt Petrographische Beschreibung 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Betonrecycling $RC_{90}; Rb_{NPD}; Ra_{NPD}; Rg_{2-}; FL_{5-}; X_1$ NPD NPD NPD NPD
Widerstand gegen Abnutzung 5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD
Gefährliche Stoffe: - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A ¹⁾ U-A ¹⁾ U-A ¹⁾
Verwitterungsbeständigkeit 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand 7.3.3 Frostwiderstand	kein Basalt NPD F_4
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und gemäß ÖNORM B 3140 Verunreinigungen ¹⁾ - schwimmende Materialien FL - Glas und sonstige Materialien Rg + X	$\leq 4 \text{ cm}^3/\text{kg}$ $\leq 1 \text{ M.-%}$

¹⁾ Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF. BGBl. II 290/2016)

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hof am Leithaberge, am 22.05.2018
(Ort und Datum der Ausstellung)

Herr Hans Peter Mayer
Name

.....
(Unterschrift)